

## APP.5551

## GROUND FILLER 5+1 WHITE

### Description

Apprêt acrylique 2K HS 5:1 idéal pour la carrosserie automobile, les poids lourds et le secteur nautique. Bon pouvoir garnissant, très facile à appliquer et poncer, durcissement très rapide, totale absence d'absorption, il ne perd pas de volume. Il peut être utilisé comme apprêt à épaisseur ponçable pour éliminer les imperfections du support, ainsi que comme apprêt " mouillé sur mouillé " avec dilution au 40% et avec pistolet appropriée, buse 1,4. Idéal aussi pour supports traités avec mastic ou apprêt polyester ou époxy et pour fibre de verre, plastique dure (ABS, PC) et bois. Pour application sur vieilles peintures, il faut s'assurer qu'elles soient totalement séchées et qu'elles ne soient pas de nature acrylique thermoplastique. Il est compatible avec les systèmes de peinture à l'eau.

- Pour peintures totales, partielles ou pour petites réparations.
- Les couleurs disponibles peuvent être mélangées entre elles pour obtenir la bonne nuance à utiliser comme sous-couche pour une couverture parfaite (voir table de di mélange).
- Rapide à sécher à l'air et au four, on peut utiliser systèmes de séchage rapide ou aux rayons IR.

### Caractéristiques

#### Poids Specific kg/Lt

1,50

#### COV (g/Lt) produit prêt à l'emploi Dir. 2004/42/CE

II B (c) (540) 540

#### Brilliant (\*gloss)

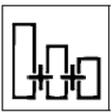
n.a.

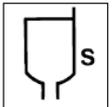
#### Couleur

Blanc

#### Application

Pulvérisation

Rapport de Mélange	Durcisseur					Diluant				
	10-20°C	20-30°C	30-40°C	En Vol.	En Poids	10-20°C	20-30°C	30-40°C	En Vol.	En Poids
 Série FP DUR.7777				5+1	13%	DIL.F888	DIL.S777		1-2	15-20%



Viscosité d'application coupe Ford n°4 (sec. à 20°C) 22-26

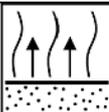
### PRÉTRAITEMENT DU SUPPORT:

Il faut poncer la tôle nue avec papier abrasif P220, la tôle galvanisée avec Scotch-brite rouge, l'aluminium sur la base de sa dureté: le tendre avec Scotch-brite rouge, le dur avec papier P240. Traiter la fibre de verre avec P320. En cas d'application sur mastic et apprêt polyester et vieilles peintures, poncer le support avec papier abrasif P280-P320; Laver le support avant et après le ponçage avec dégraissant antisilicones au solvant DIL.A111 pour éliminer toute trace de gras, oils, silicones, empreintes digitales, colles de stickers, détachant pour fibre de verre et poudre de ponçage. Pour pièces en plastique utiliser le dégraissant antistatique à l'eau.

# SCHEMA TECNICA

## APP.5551

## GROUND FILLER 5+1 WHITE

Application			
	Conventionnel		
	Gravité	Succion	HVLP
 Buse (mm)	1,7	1,7	1,7
Pression (bar)	2-2,5	2,5-3	1,8-2
N. de couches	1+1	1+1	1+1
 Microns secs par couche	60-70	60-70	60-70
 Microns secs (min/max)	120-140	120-140	120-140
Rendement théorique par couche (Composant "A")	4-5 X140µm	4-5 X140µm	4-5 X140µm
<b>Details séchage: Durcisseur</b>	<b>Rapide</b>	<b>Standard</b>	<b>Lent</b>
 Desolvantation (min) à 20°C	5-6	6-7	7-8
Hors poussière (min) a 20°C	8	10	15
 Temps de séchage à 20°C (h)	3	3,5	4
Temps de séchage à 60°C (h)	25 min	30 min	35 min
Séchage à IR Courtes (min x cm)	12 X 80	15 x 80	20 x 80
Pot Life 20°C (min)	60	75	90



### PONCER AVEC ROTORBITALE

Poncer à sec avec P400-P500, à humide avec P500-P700. Si on repeint avec bases mates à l'eau, finition à sec avec P600, à humide P800.



### REPEINTURE

Surcouchable dans les 24 heures avec toutes finitions 1K et 2K, cycle en brillant directe au solvant ou cycle base mate au solvant ou à l'eau. Après 24 heures il est recommandé d'égrener l'apprêt. Dans cycles mouillé sur mouillé il peut être sur-appliqué après environ 1 heure à 20°C.



### STOCKAGE

Conserver dans un endroit frais, sec et loin des sources de chaleur



### NORMES D'HYGIÈNE ET DE SÉCURITÉ

Produit destiné à l'usage uniquement professionnel. Consulter la fiche de données de sécurité du produit.

Toutes données, informations et suggestions sont exactes au vu des résultats de notre expérience; toutefois, nous déclinons toute la responsabilité pour les résultats obtenus, n'étant pas les conditions d'utilisation sous notre contrôle.